

INDICE DU SASB

L'indice suivant fournit des renseignements sur la durabilité pour l'année civile 2025, alignés sur le système de classification du secteur « Biens de consommation – vêtements, accessoires et chaussures » de 2023-12 (SICS^{MD}) sous l'égide de l'International Sustainability Standards Board CG-AA¹.

SUJET	INDICATEUR	CODE DU SASB	RÉPONSE RELATIVE AUX DONNÉES									
Gestion des produits chimiques	Discussion sur les processus pour maintenir la conformité aux règlements sur les substances à usage restreint	CG-AA-250a.1	Nous évaluons et contrôlons les produits chimiques, y compris ceux à risque élevé utilisés dans les installations gérées par Gildan afin d'assurer la conformité à toutes les lois et tous les règlements applicables. Notre processus comprend trois étapes : 1. Reconnaître et accepter le Code de pratiques des substances à usage restreint (CPSUR) avec les fournisseurs et les sous-traitants de fabrication. 2. Recueillir des informations sur les matières premières avant l'achat, et évaluer ces informations à l'aide du processus d'examen préalable des fiches de données de sécurité, y compris la certification aux termes de l'Eco-Passport ou du STANDARD 100 d'OEKO-TEX^{MD} et d'essais en laboratoire par des tiers. 3. Classifier les matières premières selon l'une des catégories suivantes : approuvé, approuvé sous condition ou rejeté. Nous offrons également de la formation sur le CPSUR et sur la gestion des produits chimiques à tous nos employés, sous-traitants de produits finis et fournisseurs. En 2025, la totalité de nos principaux fournisseurs et sous-traitants a accepté les modalités de notre CPSUR. Parce que Gildan a un modèle verticalement intégré, nous faisons rapport sur nos propres installations de fabrication – de la transformation des matières premières (niveau 3 de Cascale) à la production des matières (niveau 2 de Cascale) en passant par l'assemblage des produits finis (niveau 1 de Cascale).									
	Discussion sur les processus d'évaluation et de gestion des risques et des dangers associés aux produits chimiques dans les produits	CG-AA-250a.2	Gildan s'engage à s'assurer que ses produits sont conformes aux normes sur la sécurité des consommateurs et aux exigences réglementaires applicables. À cet effet, nous veillons à la mise à l'essai de produits par l'intermédiaire de laboratoires indépendants choisis en fonction de leurs certifications pertinentes. Notre installation de produits chimiques gérée par l'entreprise compte un effectif complet d'ingénieurs chimistes et de spécialistes de l'industrie d'expérience, nous permettant de mieux surveiller la gestion des risques et des dangers associés aux produits chimiques. Dans le cadre du CPSUR de Gildan, nous nous alignons sur le programme de la liste de substances d'autorisation restreinte pour la fabrication de zéro rejet de produits chimiques dangereux (ZDHC) et nous nous efforçons de nous y conformer. Le CPSUR décrit la façon dont nous traitons les substances interdites et à usage restreint dans les pays où nous exerçons nos activités et vendons nos produits, pour assurer notre conformité aux exigences, notamment, de la Loi canadienne sur la sécurité des produits de consommation, aux règlements REACH (liste des substances chimiques très préoccupantes), ainsi qu'aux autres lois applicables. Environ 90 % des produits de marque fabriqués par Gildan^{MD}, notamment Gildan^{MD}, American Apparel^{MD}, Comfort Colors^{MD}, Gildan^{MD} Hammer^{MC}, GOLDTOE^{MD} et Peds^{MD} sont homologués par la norme STANDARD 100 d'OEKO-TEX^{MD}, une norme internationalement reconnue, qui permet aux producteurs et aux consommateurs d'évaluer de façon objective la présence de matières nocives dans les produits textiles et vestimentaires, en fonction d'environ 100 paramètres de contrôle liés au volet humain, au volet écologique et à la performance. L'atteinte de la norme STANDARD 100 d'OEKO-TEX^{MD} exige le respect de normes strictes, y compris l'absence de produits chimiques à usage restreint. Cela comprend également une validation indépendante annuelle par un laboratoire agréé qui teste les matières premières et les produits finis. Nos processus de gestion des substances à usage restreint sont décrits dans notre Code de pratiques des substances à usage restreint. Pour en savoir plus sur nos processus d'évaluation et de gestion des risques ou des dangers associés aux produits chimiques dans les produits, veuillez consulter notre site Web.									
Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement	Pourcentage (1) des installations de fournisseurs de niveau 1 et (2) des installations de fournisseurs au-delà du niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles ²	CG-AA-430a.1	La vaste majorité de nos ventes proviennent de produits que nous fabriquons nous-mêmes. Nous ne dépendons que d'un petit nombre de fournisseurs par rapport à notre chaîne d'approvisionnement globale. Les installations gérées par Gildan sont évaluées en fonction de la conformité aux normes sur les eaux usées. Dans nos propres installations de fabrication de textile et d'articles chaussants, nous mesurons les paramètres des eaux usées en fonction du programme de traitement des eaux usées de ZDHC. Aussi, notre processus d'audit par des tiers garantit que nous respectons les exigences réglementaires pertinentes liées aux permis de rejet d'eaux usées ou aux ententes contractuelles. <table><tr><th colspan="2">Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement</th><th>2025</th></tr><tr><td colspan="2">Pourcentage des installations de fournisseurs de niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles</td><td>Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.</td></tr><tr><td colspan="2">Pourcentage des installations de fournisseurs au-delà du niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles</td><td>Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.</td></tr></table>	Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement		2025	Pourcentage des installations de fournisseurs de niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles		Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.	Pourcentage des installations de fournisseurs au-delà du niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles		Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.
Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement		2025										
Pourcentage des installations de fournisseurs de niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles		Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.										
Pourcentage des installations de fournisseurs au-delà du niveau 1 qui respectent les permis de rejet d'eaux usées ou les ententes contractuelles		Nous avons un modèle d'affaires verticalement intégré et, à ce titre, nous gérons les eaux usées dans le cadre de notre empreinte manufacturière.										

¹ Cet indice ne tient pas compte des données ou des renseignements de HanesBrands LLC (anciennement Hanesbrands Inc.), acquise par Gildan le 1er décembre 2025.

² La portée de cette mesure est liée aux fournisseurs de niveau 1 qui produisent des produits finis pour Gildan.

SUJET	INDICATEUR	CODE DU SASB	RÉPONSE RELATIVE AUX DONNÉES																		
Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement	Pourcentage (1) des installations des fournisseurs de niveau 1 et (2) des installations des fournisseurs au-delà du niveau 1 qui ont terminé l'évaluation du module environnemental des installations Higg de la Sustainable Apparel Coalition ou une évaluation des données environnementales équivalente	CG-AA-430a.2	Comme indiqué dans l'exigence GC-AA-430a.1, la vaste majorité de nos ventes proviennent de produits que nous fabriquons nous-mêmes. Nous ne dépendons que d'un petit nombre de fournisseurs par rapport à notre chaîne d'approvisionnement globale. À ce jour, la totalité de nos propres installations de textiles, de vêtements, d'articles chaussants et de couture a terminé le module environnemental des installations Higg .																		
			<table><tr><th colspan="2">Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement</th><th colspan="2">2025</th></tr><tr><td colspan="2">Pourcentage des installations de sous-traitants de niveau 1 qui ont terminé le module environnemental des installations Higg de Cascale³</td><td colspan="2">63 % (26 des 41 installations de sous-traitant de niveau 1)</td></tr></table>	Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement		2025		Pourcentage des installations de sous-traitants de niveau 1 qui ont terminé le module environnemental des installations Higg de Cascale ³		63 % (26 des 41 installations de sous-traitant de niveau 1)											
Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement		2025																			
Pourcentage des installations de sous-traitants de niveau 1 qui ont terminé le module environnemental des installations Higg de Cascale ³		63 % (26 des 41 installations de sous-traitant de niveau 1)																			
Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement	Pourcentage (1) des installations des fournisseurs de niveau 1 et (2) des installations des fournisseurs au-delà du niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail, (3) pourcentage des audits totaux effectués par un auditeur tiers	CG-AA-430b.1	<table><tr><th colspan="4">Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement</th></tr><tr><th>2023</th><th>2024</th><th colspan="2">2025</th></tr><tr><td>Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Sous-traitants de produits finis⁴</td><td>91</td><td>100</td><td colspan="2">100</td></tr><tr><td>Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Fournisseurs (y compris l'emballage, les garnitures, les étiquettes, les colorants et les produits chimiques)</td><td>54</td><td>40</td><td colspan="2">44</td></tr></table>	Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement				2023	2024	2025		Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Sous-traitants de produits finis ⁴	91	100	100		Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Fournisseurs (y compris l'emballage, les garnitures, les étiquettes, les colorants et les produits chimiques)	54	40	44	
			Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement																		
2023	2024	2025																			
Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Sous-traitants de produits finis ⁴	91	100	100																		
Pourcentage des installations de sous-traitants de produits finis de niveau 1 qui ont fait l'objet d'un audit en vertu d'un code de conduite du travail – Fournisseurs (y compris l'emballage, les garnitures, les étiquettes, les colorants et les produits chimiques)	54	40	44																		
			Nous acceptons des certifications de conformité sociale externes, comme celles du Worldwide Responsible Accredited Production (WRAP), du SEDEX Members Ethical Trade Audit (SMETA) de Better Work, du programme Social & Labor Convergence (SLCP) et de la Business Social Compliance Initiative (BSCI) pour nos sous-traitants de produits finis en Asie et certaines installations dans les Amériques, réduisant ainsi le dédoublement d'audits. <table><tr><th colspan="4">Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement</th></tr><tr><th>2023</th><th>2024</th><th colspan="2">2025</th></tr><tr><td>Pourcentage des audits globaux des installations des fournisseurs effectuées par un vérificateur tiers indépendant</td><td>71⁵</td><td>62⁵</td><td colspan="2">80⁵</td></tr></table> Certains fournisseurs tiers (indirects) doivent remplir un questionnaire de préaudit/auto-évaluation pour valider les conditions de base relatives à l'environnement, la santé et la sécurité (ESS) et d'autres conditions de travail dans leur établissement. Vous trouverez plus de détails sur notre site Web, dans notre Code de conduite et dans notre Guide sur la conformité durable en matière sociale. Méthodologies et critères d'audit Les sous-traitants de produits finis⁶ de Gildan font l'objet d'un audit afin de surveiller les conditions de travail conformément au Code de conduite de Gildan et aux points de référence décrits dans notre Guide sur la conformité durable en matière sociale. Chaque installation est inspectée et vérifiée aux fins de conformité. Les vérificateurs doivent avoir accès à toutes les zones de l'installation. Le refus de l'accès est un problème de tolérance zéro, entraînant un statut de « refus d'accès » qui empêche le fournisseur de faire affaire avec Gildan. Tous les cas de non-conformité, y compris les infractions à notre Code de conduite ou les problèmes liés aux droits de la personne, sont consignés et suivis dans notre plateforme de conformité sociale. De plus, les vérificateurs internes utilisent nos lignes directrices en matière d'audits comme référence lorsqu'ils effectuent des audits. Les catégories ci-dessous décrivent les seuils de non-conformité et les attentes envers les sous-traitants en ce qui concerne les mesures correctives. - Cas de non-conformité mineur : problème à faible risque où il faut apporter des améliorations selon les pratiques exemplaires. Délai prescrit pour corriger la situation : six mois. - Cas de non-conformité modéré : problème à risque moyen, incidence négative sur les droits et la sécurité des travailleurs (non critique). Délai prescrit pour corriger la situation : jusqu'à deux mois, selon le type d'infraction. - Cas de non-conformité majeur : problème à haut risque, violation grave du Code de conduite de Gildan, d'autres codes auxquels le fournisseur adhère ou de la loi, nuisant gravement aux droits individuels ou à la sécurité physique. Délai prescrit pour corriger la situation : immédiatement. - De plus amples renseignements sont fournis dans notre Guide sur la conformité durable en matière sociale. Types d'audits Voici les types d'audits qui peuvent être effectués dans une installation : - Annoncé : la date exacte de l'audit est communiquée à l'installation. - Semi-annoncé : l'installation sait qu'un audit sera effectué dans un délai précis (une période est annoncée des semaines à l'avance). - Non annoncé : les vérificateurs arrivent directement à l'installation sans préavis. Types de vérificateurs - Les audits peuvent être effectués par nos vérificateurs internes ou externes, selon le type d'audit (audits pour le compte de Gildan ou de ses clients).	Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement				2023	2024	2025		Pourcentage des audits globaux des installations des fournisseurs effectuées par un vérificateur tiers indépendant	71 ⁵	62 ⁵	80 ⁵						
Incidence environnementale dans la chaîne d'approvisionnement																					
2023	2024	2025																			
Pourcentage des audits globaux des installations des fournisseurs effectuées par un vérificateur tiers indépendant	71 ⁵	62 ⁵	80 ⁵																		

³ Gildan fait appel à une sélection de sous-traitants de produits finis pour coudre le produit et le préparer à la vente. Les fournisseurs qui n'ont pas de procédés de fabrication par voie humide sont encouragés à utiliser des fils teints comme matières premières, et ils utilisent des textiles fabriqués par Gildan.

⁴ En tant que fabricant verticalement intégré, le champ d'application des fournisseurs de niveau 1 couverts par l'indicateur comprend les sous-traitants de produits finis.

⁵ Les audits restants ont été effectués par un représentant interne de la Société.

⁶ Aux fins de la déclaration, les installations des fournisseurs de niveau 1 sont définies comme des installations de fabrication de produits finis.

SUJET	RÉPONSE RELATIVE AUX DONNÉES			
Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement (suite)	Résultat des audits Les résultats des audits sont classés de vert à noir, selon le nombre et la gravité des éléments non conformes au Code de conduite et aux bases de référence contenues dans notre Guide sur la conformité durable en matière sociale (page 6). Les cotes vertes et jaunes donnent droit aux installations de poursuivre leurs activités, les cotes orange et rouges requièrent des améliorations dans un délai donné, et la cote noire désigne un problème de tolérance zéro (consulter la page 7 de notre Guide) et entraîne la résiliation du contrat une fois que les commandes en cours sont terminées.			
	Processus de correction Une installation est tenue de travailler sur un plan de correction immédiat lorsqu'une infraction grave à l'un des principes énoncés dans le Code de conduite de Gildan a été commise et qu'elle a eu (ou peut avoir) un effet négatif sur la sécurité ou le bien-être des travailleurs ou sur l'environnement. Ce processus de correction implique un examen plus systématique. Voici des exemples de ce qu'il faut considérer dans un processus de correction : • Enquête approfondie pour confirmer la non-conformité • Entrevue avec les parties prenantes touchées • Examen des documents (p. ex. formation, politiques et procédures) • Processus d'analyse des causes fondamentales En plus du processus de correction, un plan de mesures correctives (PMC) est requis pour tous les cas de non-conformité relevés dans le cadre d'un processus d'audit. Voici des exemples de ce qu'un PMC pourrait comprendre, entre autres : • Photos des mesures correctives • Liste des présences à la formation • Preuve de l'examen d'une politique ou d'une procédure interne L'équipe de la Conformité sociale de Gildan donne des conseils et des recommandations aux gestionnaires des installations pour les aider à régler les problèmes, effectuer des changements, au besoin, et mettre en place des solutions de correction durables pouvant faire l'objet d'examens et de vérifications. Les installations fournissent des précisions sur leurs corrections, ainsi que des preuves, car elles feront l'objet d'une vérification dans le cadre d'audits de suivi. Ces audits peuvent être effectués sur place ou au moyen d'un examen de documents, selon les circonstances. Les installations doivent par la suite mettre en œuvre ces mesures correctives et démontrer des améliorations dans un délai prescrit.			
	Suivi Gildan examine les tendances en matière de correction d'une année à l'autre afin de déterminer les installations qui ont réalisé des progrès à cet égard ou qui montrent un manque d'engagement et de progrès pour améliorer les conditions de travail. Des suivis réguliers sont menés pour vérifier les progrès réalisés dans la résolution des problèmes, dans le but d'aider l'installation à améliorer son rendement global et à maintenir sa conformité avec notre Code de conduite.			
Étude de cas 1 – Installation gérée par Gildan (Honduras)		Étude de cas 1 – Installation gérée par Gildan (Honduras)		Étude de cas 1 – Installation gérée par Gildan (Honduras)
Cas	Une étape importante de l'audit des sous-traitants consiste à visiter les installations en personne. Durant une visite, dans ce cas-ci, on a constaté que la douche de sécurité et le poste de lavage oculaire dans l'entrepôt de produits chimiques étaient partiellement obstrués par des barils de pétrole et de produits chimiques.	Une étape importante du processus d'audit consiste à effectuer un examen approfondi de la documentation. En 2025, au cours d'un examen de documents concernant l'environnement, la santé et la sécurité, nous avons observé que le certificat des services d'incendie avait expiré le 23 juin 2023, et aucun exercice supervisé par le service d'incendie n'avait eu lieu depuis le 30 juin 2022.		Durant une visite de l'installation, il a été noté que les panneaux et les corridors d'évacuation dans le service de tissage n'étaient pas marqués.
Analyse des causes fondamentales	L'installation a conclu que la cause était le manque de planification et d'organisation relativement à l'élimination de déchets dangereux.	Sur la base des informations fournies par l'installation, notre équipe de Conformité sociale a conclu que la cause était due à un manque de planification et de suivi efficaces pour assurer le renouvellement en temps voulu de la certification et de la programmation des exercices supervisés par les services d'incendie, en particulier pendant la période de planification du remplacement du système d'alarme.		L'installation avait récemment acheté de nouvelles machines à tisser et réorganisé les lignes de tissage. L'équipe de santé et de sécurité n'avait pas été avisée du changement et n'avait pas reçu l'instruction de marquer de nouveau les corridors et les panneaux d'évacuation.
Plan d'action	Pour mener à bien le plan d'action, l'installation a veillé à ce que tous les dispositifs de sûreté, y compris les douches de sécurité et les postes de lavage oculaire soient laissés dégagés et libres de tout obstacle en tout temps pour permettre un accès immédiat en cas d'urgence.	Pour mener à bien le plan d'action, l'installation s'assurera que le certificat des services d'incendie demeure valide et qu'au moins deux exercices d'incendie obligatoires des services d'incendie sont effectués chaque année, conformément aux obligations légales. Parallèlement, l'installation mettra en œuvre le plan triennal approuvé pour le remplacement complet de son système d'alarme.		Pour mener à bien le plan d'action, l'équipe de santé et de sécurité de l'usine a repéré les corridors et les panneaux d'évacuation.
Suivi	Lors du suivi effectué par l'équipe de Conformité sociale, il a été vérifié que la douche de sécurité et le poste de lavage oculaire étaient dégagés et accessibles. Les pratiques d'enlèvement des déchets dangereux ont également été renforcées pour prévenir l'accumulation dans cette section de l'installation.	Au cours du suivi, l'installation a confirmé que le certificat des services d'incendie avait été obtenu et qu'une inspection et un exercice supervisés par les services d'incendie avaient été effectués en juillet 2025. L'installation continue d'effectuer des exercices d'incendie internes conformément aux obligations légales et progresse dans la mise en œuvre du plan triennal approuvé pour le remplacement complet de son système d'alarme.		Dans la semaine qui a suivi l'audit, on a constaté que les corridors et les panneaux d'évacuation du service de tissage avaient été correctement balisés.
Leçons apprises	Une planification inadéquate de l'enlèvement des déchets dangereux peut entraîner l'obstruction de l'équipement de sécurité essentiel. L'organisation continue et les inspections de routine sont nécessaires pour maintenir la préparation aux situations d'urgence.	Cette constatation a mis en évidence l'importance de suivre de façon proactive les exigences de certification des services d'incendie et de planifier des exercices supervisés pour éviter les lacunes en matière de conformité et assurer une intervention d'urgence efficace.		Lorsqu'une installation réorganise ses chaînes de production, l'équipe de direction doit informer l'équipe de santé et de sécurité qu'elle doit revoir son plan global de sécurité dans la zone touchée et mettre en œuvre ou corriger toute signalisation nécessaire.

SUJET	INDICATEUR	CODE DU SASB	RÉPONSE RELATIVE AUX DONNÉES												
Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement (suite)	Taux de non-conformité prioritaire et taux de mesures correctives connexes pour les audits en vertu du code de conduite du travail des fournisseurs	CG-AA-430b.2	<table><tr><th>Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement</th><th>2023</th><th>2024</th><th>2025</th></tr><tr><td>Taux de non-conformité prioritaire</td><td>36 % (15 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1⁷)</td><td>60 % (27 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1⁷)</td><td>20 % (8 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1⁷)</td></tr><tr><td>Taux de mesures correctives connexes pour les audits en vertu du code de conduite au travail des fournisseurs</td><td>100 %</td><td>100 %</td><td>100 %</td></tr></table>	Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement	2023	2024	2025	Taux de non-conformité prioritaire	36 % (15 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)	60 % (27 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)	20 % (8 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)	Taux de mesures correctives connexes pour les audits en vertu du code de conduite au travail des fournisseurs	100 %	100 %	100 %
			Conditions de travail dans la chaîne d'approvisionnement	2023	2024	2025									
Taux de non-conformité prioritaire	36 % (15 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)	60 % (27 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)	20 % (8 cas de non-conformité majeurs dans les installations de nos sous-traitants de produits finis de niveau 1 ⁷)												
Taux de mesures correctives connexes pour les audits en vertu du code de conduite au travail des fournisseurs	100 %	100 %	100 %												
			De plus amples renseignements sont fournis dans notre Guide sur la conformité durable en matière sociale Méthodologies et critères d'audit La section CG-AA-430b.1 contient des renseignements sur les processus d'évaluation de nos fournisseurs. De plus, nos méthodes et critères d'audit sont décrits aux pages 8 à 10 de notre Guide sur la conformité durable en matière sociale. Nous avons des processus internes qui décrivent les étapes que nos vérificateurs internes devraient suivre pour effectuer leurs audits. Nos lignes directrices en matière de surveillance sont décrites à la section CG-AA-430a.1, conformément à nos méthodologies et critères d'audit. Efforts pour accroître la transparence de la chaîne d'approvisionnement : Le Guide sur la conformité durable en matière sociale de Gildan décrit notre approche pour accroître la transparence de la chaîne d'approvisionnement et renforcer les capacités des fournisseurs afin d'améliorer les conditions de travail. Efforts de renforcement des capacités auprès des fournisseurs : Nos efforts pour renforcer nos capacités auprès des fournisseurs sont détaillés sur notre site Web. Non-conformités de la chaîne d'approvisionnement classées par région géographique.												
	Description des risques les plus importants (1) pour la main-d'œuvre et (2) pour l'environnement, la santé et la sécurité dans la chaîne d'approvisionnement	CG-AA-430b.3	Pour en savoir plus sur les risques liés à la main-d'œuvre dans notre chaîne d'approvisionnement, veuillez consulter notre site Web Risques pour l'environnement, la santé et la sécurité dans la chaîne d'approvisionnement : 1. Sécurité incendie : En 2025, nous avons déterminé que la sécurité incendie était la catégorie de risque qui présentait le plus grand nombre de cas de non-conformité dans nos résultats d'audits de la chaîne d'approvisionnement au cours des 12 derniers mois. Au cours de nos audits de routine des installations de nos sous-traitants de produits finis, nous avons constaté que certaines allées et certaines sorties étaient obstruées, et que les flèches n'étaient pas clairement indiquées dans les zones requises. 2. Installations adéquates : En 2025, nous avons relevé plusieurs cas liés à cette catégorie dans les installations de nos sous-traitants de produits finis, notamment l'absence de sièges adéquats sur le plancher de production et la détérioration mineure de structures. 3. Équipement de protection individuelle (ÉPI) : En 2025, nous avons relevé plusieurs cas liés à l'utilisation de l'ÉPI dans les installations de nos sous-traitants de produits finis. À titre d'exemple, mentionnons le manque d'ÉPI pour la protection des yeux et du visage, de bouchons d'oreilles dans les zones bruyantes et de gants. Applicabilité aux trois risques : Nous avons reçu des plans de mesures correctives de tous les sous-traitants et les avons tous approuvés sans exception. Nous avons fait un suivi de tous les plans de mesures correctives et avons clôturé tous ceux pour lesquels des preuves suffisantes avaient été fournies pour démontrer que la non-conformité avait été corrigée. Les mesures suivantes ont été adoptées pour réduire les risques liés à l'environnement, la santé et la sécurité ainsi que les autres risques liés à la main-d'œuvre : Gestion des risques liés à la main-d'œuvre : 1. Maintenir notre programme de conformité sociale; 2. Fournir des lignes directrices et des exigences claires et concises en matière de pratiques de travail que nos sous-traitants de produits finis doivent respecter pour demeurer dans notre chaîne d'approvisionnement; 3. Réaliser des audits sociaux continus dans nos installations gérées par l'entreprise et dans l'ensemble de notre chaîne d'approvisionnement; 4. Effectuer des audits sociaux périodiques conformément à nos lignes directrices quant à la gravité de l'audit pour contribuer à assurer la conformité aux réglementations locales ainsi qu'aux politiques et procédures de Gildan; 5. Collaborer avec les organisations qui font la promotion et la défense des intérêts des travailleurs. Gestion des risques pour la santé et la sécurité : Gildan utilise plusieurs outils et procédures pour cerner les dangers et évaluer les risques, notamment ce qui suit : 1. Analyse de la sécurité des tâches; 2. Évaluations quantitatives des risques; 3. Évaluations des risques liés à l'équipement; 4. Utilisation de l'ÉPI; 5. Permis de travail sécuritaire; 6. Permis de travail à chaud.												

⁷ Aux fins de la déclaration, les installations des fournisseurs de niveau 1 sont définies comme des installations de fabrication de produits finis.

SUJET	INDICATEUR	CODE DU SASB	RÉPONSE RELATIVE AUX DONNÉES												
Approvisionnement en matières premières	(1) Liste des matières premières prioritaires; pour chaque matière première prioritaire; (2) le ou les facteurs environnementaux ou sociaux les plus susceptibles de menacer l'approvisionnement; (3) discussion sur les risques ou les occasions d'affaires associés aux facteurs environnementaux ou sociaux; (4) stratégie de gestion des risques et des occasions d'affaires	CG-AA-440a.3	Le coton représente environ 80 % de notre apport total en fibres. Les 20 % restants sont principalement constitués de polyester, y compris le polyester recyclé certifié. Une partie de ce polyester est faite de matériaux recyclés certifiés (rPET), vérifiés par nos fournisseurs directs au moyen de normes reconnues comme la Global Recycled Standard (GRS) ou la Recycled Claim Standard (RCS). <table><tr><th>Matières premières prioritaires</th><th>Coton</th></tr><tr><td>Facteurs environnementaux ou sociaux</td><td>Répercussions des changements climatiques</td></tr><tr><td>Discussion sur les risques ou les occasions d'affaires</td><td> Les phénomènes météorologiques extrêmes découlant des changements climatiques pourraient perturber l'approvisionnement et la qualité de nos matières premières et augmenter nos coûts d'approvisionnement. Le rendement du coton pourrait être touché négativement par les changements climatiques d'environ 1 % à 7 % au cours des dix prochaines années. De plus, les conditions climatiques changeantes pourraient avoir une incidence sur la qualité du coton et notre capacité à fabriquer et à distribuer le produit. </td></tr><tr><td>Stratégie de gestion</td><td> Pour mener l'analyse décrite dans le Rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques de Gildan, nous avons tiré parti des données du sixième rapport d'évaluation du GIEC et des dernières recherches universitaires sur le coton du moment pour comprendre la disponibilité et l'approvisionnement futurs de coton. Compte tenu de l'amélioration continue des pratiques agricoles, notre analyse a également montré une croissance de l'offre de coton. Comme nous l'avons indiqué dans notre rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques, nous achetons la plus grande partie de notre coton aux États-Unis et, d'après l'analyse, nous nous attendons à ce que la production de coton aux États-Unis soit plus résistante aux impacts des changements climatiques comme le stress thermique, les précipitations totales, les précipitations extrêmes, et des vents forts comparativement à d'autres grands pays producteurs de coton analysés (dont le Brésil, le Pakistan, l'Inde et la Chine). En 2025, 25 % du coton provenant directement des États-Unis provenait de régions considérées comme présentant un risque élevé de stress hydrique. Cependant, aucun coton ne provenait de régions classées comme présentant un risque extrêmement élevé⁸. Nous continuerons de surveiller les nouvelles données sur les changements dans le paysage du coton, de mettre à jour notre outil de modélisation quantitative du climat si nécessaire et d'ajuster notre stratégie d'approvisionnement en coton au besoin. </td></tr></table>	Matières premières prioritaires	Coton	Facteurs environnementaux ou sociaux	Répercussions des changements climatiques	Discussion sur les risques ou les occasions d'affaires	Les phénomènes météorologiques extrêmes découlant des changements climatiques pourraient perturber l'approvisionnement et la qualité de nos matières premières et augmenter nos coûts d'approvisionnement. Le rendement du coton pourrait être touché négativement par les changements climatiques d'environ 1 % à 7 % au cours des dix prochaines années. De plus, les conditions climatiques changeantes pourraient avoir une incidence sur la qualité du coton et notre capacité à fabriquer et à distribuer le produit.	Stratégie de gestion	Pour mener l'analyse décrite dans le Rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques de Gildan, nous avons tiré parti des données du sixième rapport d'évaluation du GIEC et des dernières recherches universitaires sur le coton du moment pour comprendre la disponibilité et l'approvisionnement futurs de coton. Compte tenu de l'amélioration continue des pratiques agricoles, notre analyse a également montré une croissance de l'offre de coton. Comme nous l'avons indiqué dans notre rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques, nous achetons la plus grande partie de notre coton aux États-Unis et, d'après l'analyse, nous nous attendons à ce que la production de coton aux États-Unis soit plus résistante aux impacts des changements climatiques comme le stress thermique, les précipitations totales, les précipitations extrêmes, et des vents forts comparativement à d'autres grands pays producteurs de coton analysés (dont le Brésil, le Pakistan, l'Inde et la Chine). En 2025, 25 % du coton provenant directement des États-Unis provenait de régions considérées comme présentant un risque élevé de stress hydrique. Cependant, aucun coton ne provenait de régions classées comme présentant un risque extrêmement élevé⁸. Nous continuerons de surveiller les nouvelles données sur les changements dans le paysage du coton, de mettre à jour notre outil de modélisation quantitative du climat si nécessaire et d'ajuster notre stratégie d'approvisionnement en coton au besoin.				
Matières premières prioritaires	Coton														
Facteurs environnementaux ou sociaux	Répercussions des changements climatiques														
Discussion sur les risques ou les occasions d'affaires	Les phénomènes météorologiques extrêmes découlant des changements climatiques pourraient perturber l'approvisionnement et la qualité de nos matières premières et augmenter nos coûts d'approvisionnement. Le rendement du coton pourrait être touché négativement par les changements climatiques d'environ 1 % à 7 % au cours des dix prochaines années. De plus, les conditions climatiques changeantes pourraient avoir une incidence sur la qualité du coton et notre capacité à fabriquer et à distribuer le produit.														
Stratégie de gestion	Pour mener l'analyse décrite dans le Rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques de Gildan, nous avons tiré parti des données du sixième rapport d'évaluation du GIEC et des dernières recherches universitaires sur le coton du moment pour comprendre la disponibilité et l'approvisionnement futurs de coton. Compte tenu de l'amélioration continue des pratiques agricoles, notre analyse a également montré une croissance de l'offre de coton. Comme nous l'avons indiqué dans notre rapport de divulgation de 2022 sur les changements climatiques, nous achetons la plus grande partie de notre coton aux États-Unis et, d'après l'analyse, nous nous attendons à ce que la production de coton aux États-Unis soit plus résistante aux impacts des changements climatiques comme le stress thermique, les précipitations totales, les précipitations extrêmes, et des vents forts comparativement à d'autres grands pays producteurs de coton analysés (dont le Brésil, le Pakistan, l'Inde et la Chine). En 2025, 25 % du coton provenant directement des États-Unis provenait de régions considérées comme présentant un risque élevé de stress hydrique. Cependant, aucun coton ne provenait de régions classées comme présentant un risque extrêmement élevé⁸. Nous continuerons de surveiller les nouvelles données sur les changements dans le paysage du coton, de mettre à jour notre outil de modélisation quantitative du climat si nécessaire et d'ajuster notre stratégie d'approvisionnement en coton au besoin.														
	(1) Quantité de matières premières prioritaires achetées, par matière; (2) quantité de chaque matière première prioritaire certifiée selon une norme environnementale ou sociale de tiers, par norme	CG-AA-440a.4	<table><tr><th>Matière première prioritaire (nom)</th><th>Quantité totale achetée (tonnes métriques)</th><th>Norme</th><th>Quantité achetée (tonnes métriques)</th></tr><tr><td>Coton</td><td>252,1</td><td>Better Cotton⁹ ou Trust Protocol</td><td>252,1</td></tr><tr><td>Polyester</td><td>63,2</td><td>Global Recycled Standard</td><td>15,9</td></tr></table> Pour une description complète de nos matières premières, consultez notre rapport sur la durabilité 2025 et notre site Web.	Matière première prioritaire (nom)	Quantité totale achetée (tonnes métriques)	Norme	Quantité achetée (tonnes métriques)	Coton	252,1	Better Cotton ⁹ ou Trust Protocol	252,1	Polyester	63,2	Global Recycled Standard	15,9
Matière première prioritaire (nom)	Quantité totale achetée (tonnes métriques)	Norme	Quantité achetée (tonnes métriques)												
Coton	252,1	Better Cotton ⁹ ou Trust Protocol	252,1												
Polyester	63,2	Global Recycled Standard	15,9												
Indicateur de l'activité	Nombre de (1) fournisseurs de niveau 1 et (2) de fournisseurs au-delà du niveau 1	CG-AA000.A	Fournisseurs de niveau 1 : sous-traitants de produits finis (n° 24), fils (15) et matières premières (sept fournisseurs de coton et huit fournisseurs de polyester).												

⁸ Selon l'Atlas des risques liés à l'eau dans les aqueducs, un outil d'évaluation des risques liés à l'eau créé par le World Resources Institute (WRI).

⁹ Better Cotton utilise un système de « bilan massique », un système de suivi des volumes qui permet à des commerçants ou à des filateurs dans l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement de mélanger du coton vérifié à du coton conventionnel ou de remplacer le coton conventionnel par du coton vérifié tout en veillant à ce que la quantité de coton vérifié vendue ne dépasse jamais la quantité de coton vérifié achetée à tous les niveaux de la chaîne d'approvisionnement du textile.